



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: Hyundai Welding Co., Ltd.
100, Daesong-ro,
Nam-gu, Pohang-si
Gyeongbuk 790-240, Korea

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	61.108.06
Markenbezeichnung:	SMT-5356H	Geltungsdauer:	30.06.2021
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 18273- S Al 5356 (AlMg5Cr(A))		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffe nach DIN EN ISO 573 ¹⁾:	<u>Mit dem Schutzgas nach DIN EN ISO 14175 - I:</u> EN AW-5083 [Al Mg4,5Mn0,7] EN AW-7020 [Al Zn4,5Mg1]
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	131
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 12.06.2018

.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

¹⁾ Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.